

Cooling Experts Around the Globe

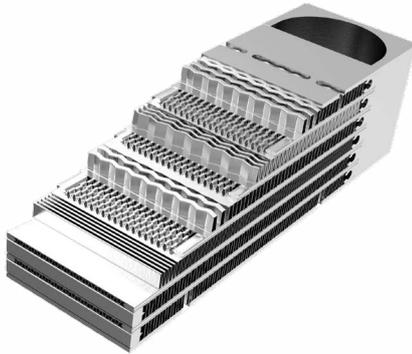


Kühlmodule und Kühlsysteme für Land- und Forstmaschinen



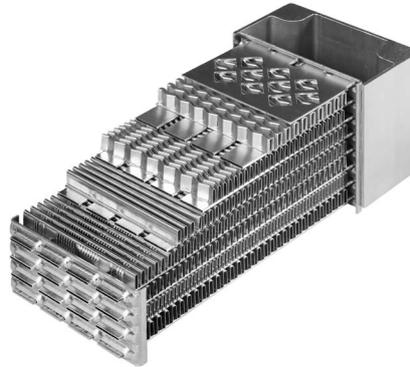
AKG PRODUKTPORTFOLIO

Aluminium-/Plattenbauweise



- Vielseitig einsetzbar
- Hohe Druckbeständigkeit

TubeFin Radiator

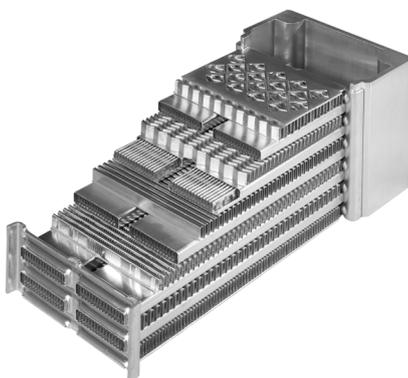


- Robuste Bauweise
- Große Netztiefen
- Gewichtsoptimiert

Produktmerkmale

- Kundenspezifische Entwicklung
- Geringe Werkzeugkosten
- Kurze Entwicklungs Zyklen durch Verwendung bereits validierter Komponenten
- Bauraum- und Kostenoptimiert
- Side-by-Side Anordnung
- Globale Verfügbarkeit
- Kosteneffektiv
- Hohe Kühlleistung
- Sammelkästen aus Aluminium
- Hochflexibel dimensionierbar
- Hohe Lebensdauer
- Verschmutzungsunempfindlich

TubeFin Charge Air Cooler



- Robuste Bauweise
- Große Netztiefen
- Gewichtsoptimiert

LightWeight Cooler



- Vollständig gelötet ohne Schweißen
- Geringes Gewicht & robuste Konstruktion
- Leistungsstark
- Kürzere Fertigungsdurchlaufzeiten

Kühlluftlamellen

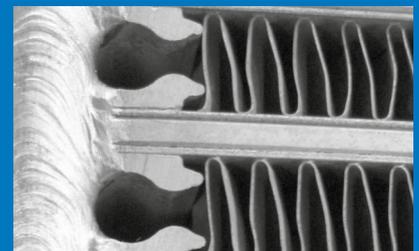


- Leistungsstark
- Verschmutzungsunempfindlich
- Reinigungs-/ wartungsfreundlich
- Hohe Stabilität
- Langlebig



Flexibles AKG-Lochprofil

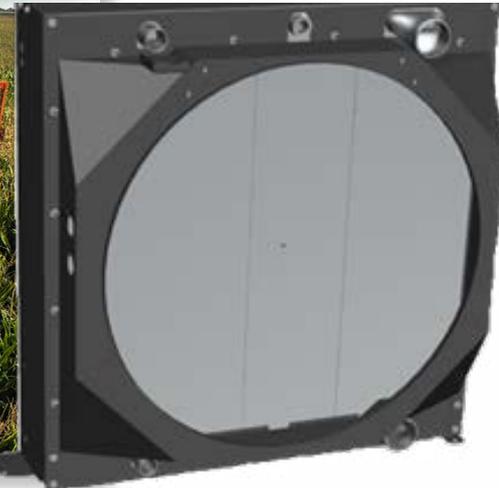
Bei vielen AKG-Kühlern kommt das flexible AKG-Lochprofil zum Einsatz. Damit werden örtliche Spannungsspitzen reduziert. Die Festigkeit und die Lebensdauer von Wärmeaustauschern wird deutlich erhöht.



Merkmale des AKG-Lochprofils

- Reduzierung der **Materialspannungen:** Festigkeitsberechnungen zeigen, dass maximale Spannungen mit dem Lochprofil um den Faktor 2 verringert werden
- **Erhöhung der Lebensdauer:** Umfangreiche Prüfstandsuntersuchungen haben gezeigt, dass die Lebensdauer um den Faktor 3 - 5 zunimmt

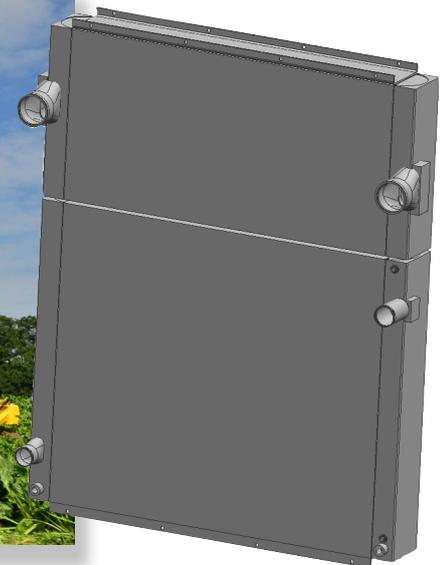
FELDHÄCKSLER



Höchst effiziente Ernteleistung setzt störungsfrei funktionierende Erntemaschinen voraus.

AKG-Kühlsysteme bieten mit speziell entwickelten Kühlflutlamellen höchste spezifische Kühlleistung bei geringer Verschmutzungsempfindlichkeit. Die maßgeschneiderten **AKG-Kühlsysteme** zeichnen sich speziell durch hohe Widerstandsfähigkeit bei optimiertem Gewicht aus.

VOLLERNTER



Widrige Wetter- und Bodenbedingungen sind häufige Begleiter bei der Rüben- und Kartoffelernte. Auch hierfür bietet **AKG optimierte Kühlsysteme und Komponenten** an. Hohe spezifische Kühlleistung, hohe mechanische Widerstandsfähigkeit und geringe Verschmutzungsempfindlichkeit bieten beste Voraussetzungen für den störungsfreien Einsatz auf dem Feld.

FORSTMASCHINEN



Kompaktes **AKG-Kühlsystem** bestehend aus **Ladeluft-, Kühlmittel- und Hydraulikölkühler** in „Side-by-Side“.

Besonders verschmutzungsunempfindliche Kühlluftlamellen stellen auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen im Forst die optimale Kühlung sicher.

Richtig dimensionierte Ladeluft-, Kühlmittel- und Hydraulikölkühler sorgen für ein ausgewogenes Wärmemanagement bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.

SELBSTFAHRENDE FELDSPRITZEN



Vormontierte **AKG-Kühlsysteme** ermöglichen eine optimale, bedarfsgerechte Kühlung.

Durch den Einsatz eines Sichellüfters wird ein geringer Geräuschpegel bei der Arbeit gewährleistet.

Auch in diesem Bereich werden unsere verschmutzungsunempfindlichen Kühlluftlamellen eingesetzt. Ein ausgewogenes Wärmemanagement bei reduziertem Kraftstoffverbrauch wird geboten.

TRAKTOREN

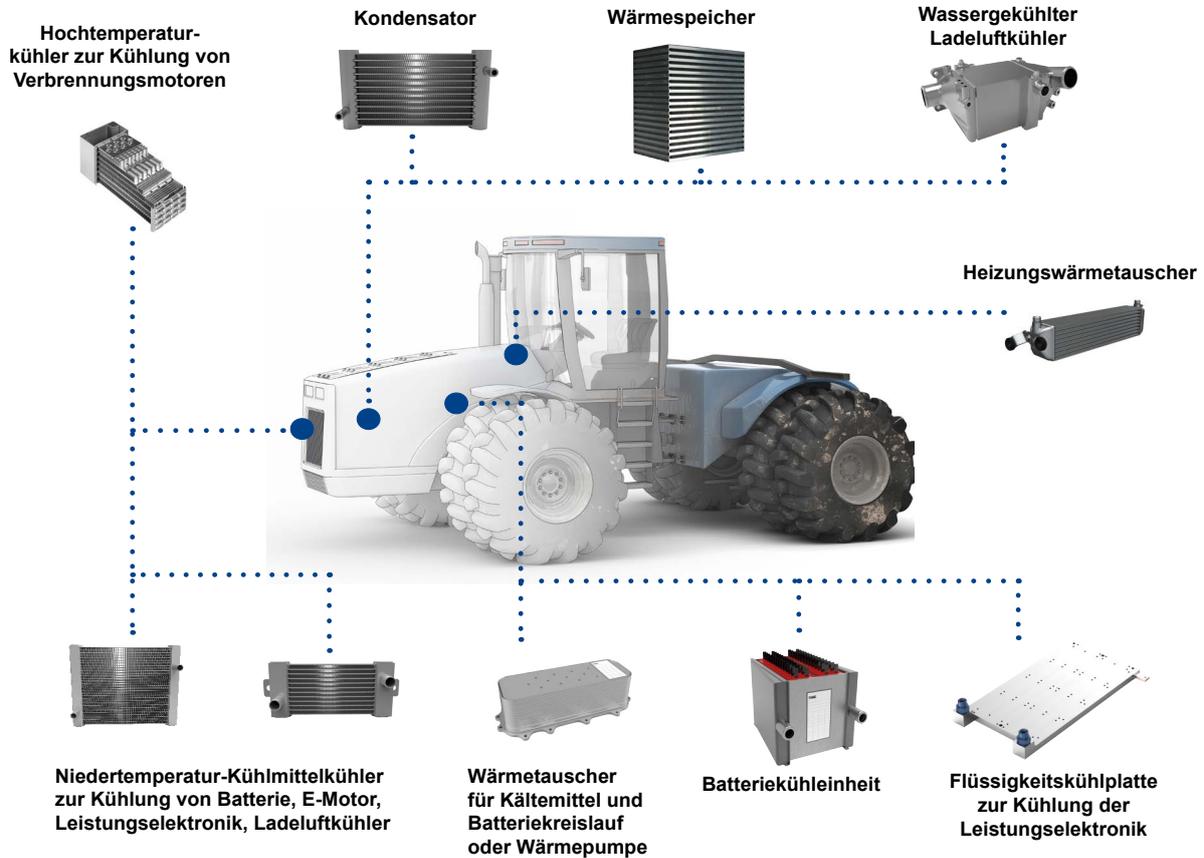


Einbaufertige, gewichtsoptimierte **AKG-Kühlsysteme** ausgestattet mit verschmutzungsunempfindlichen Kühlluftlamellen sorgen für ein ausgewogenes Wärmemanagement bei reduziertem Kraftstoffverbrauch.

Darüber hinaus bieten **AKG-„Side-by-Side“-Kühlsysteme** geringe Verschmutzungsanfälligkeit und gute Reinigungsmöglichkeit. Ein aufwendiger Klappmechanismus ist nicht erforderlich.

AKG-KÜHLUNGSLÖSUNGEN FÜR HYBRIDFAHRZEUGE

Entwicklung neuer innovativer Kühllösungen für den Einsatz in Hybrid- und E-Fahrzeugen.



Wir helfen Ihnen Ihre Ziele zu erreichen:

- Systemlieferant für innovative Hochleistungskühlanlagen
- Globale Präsenz mit lokaler Produktion und regionalem Engineering Support
- Familiengeführt, zuverlässig und beständig
- Integration von Komponenten zu fertigen Plug&Play Lösungen
- Neue Wege zur Vereinfachung von Montage und Logistik für unsere Kunden
- Ganzheitliche Verantwortung für Module und Systeme
 - + Technologiekompetenz
 - + Dienstleistungsorientierung
 - + Branchenwissen durch langjährige Erfahrung
 - + Abwicklung der gesamten Wertschöpfungskette
 - + Erfüllung höchster technischer Vorgaben
- Kompetenz und Ressourcen
 - + Auslegungs- und Simulations-Software
 - + Umfangreiche Prüfeinrichtungen und modernste Messtechnik
 - + Hochentwickeltes Projektmanagement (APQP)

Cooling Experts Around the Globe



**AKG Thermotechnik International
GmbH & Co. KG**

Am Hohlen Weg 31

D-34369 Hofgeismar • Germany

Telefon: + 49 5671 - 8 83 - 0

info@akg-gruppe.de

www.akg-gruppe.de



**AKG – EINE WELTWEIT
STARKE GRUPPE**

AKG ist ein weltweit führender Anbieter von Hochleistungskühlern und Wärmeaustauschern sowie kundenspezifischen Systemlösungen, die höchsten Qualitätsstandards gerecht werden.

In 11 eigenständigen Produktionsstätten sind weltweit 2.750 Mitarbeiter in Deutschland, Frankreich, Lettland, Türkei, USA, Brasilien, China und Indien sowie weitere Auslandsvertriebsgesellschaften rund um die Uhr im Einsatz.

Die langjährige, kompetente Partnerschaft mit globalen OEM-Kunden in 24 Branchen wie Baumaschinen, Druckluftanlagen, Land- und Forstmaschinen, Fahrzeugbau sowie in vielen anderen Anwendungsbereichen stützen innovativ die mobilen und industriellen Kühllösungen.

AKG betreibt eines der weltweit größten Forschungs-, Entwicklungs-, Mess- und Validierungszentren für Kühllösungen und Kundenanwendungen.

Seit über 100 Jahren sind AKG-Wärmeaustauscher ein Begriff für innovative Lösungen sowie höchste Engineering- und Fertigungskompetenz.