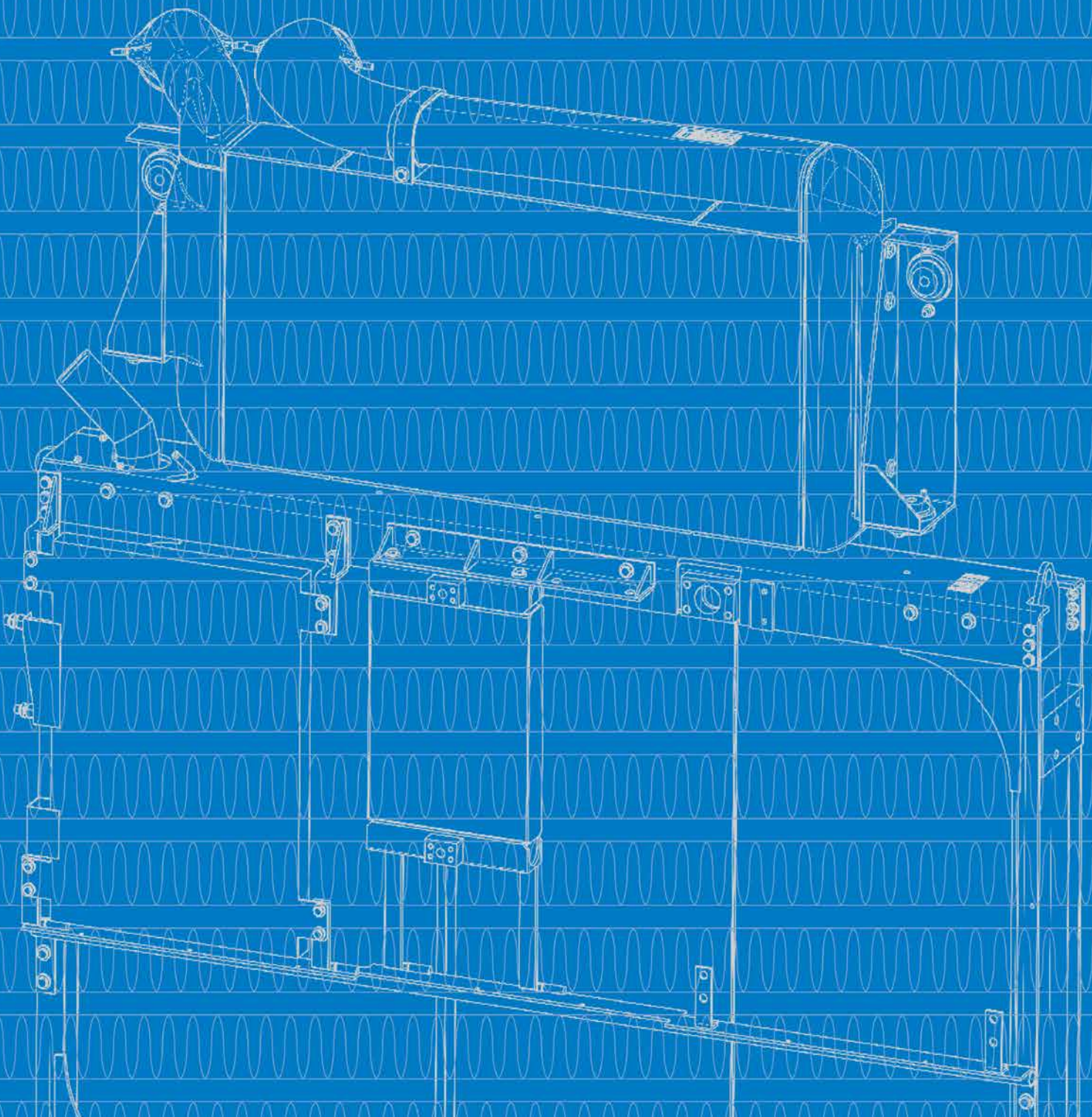


# Hersteller von Kühlern und Wärmeaustauschern weltweit





## Erfahrung und Kompetenz...

### AUS TRADITION ZUM FORTSCHRITT

Die AKG ist ein traditionsreiches Familienunternehmen, welches im Jahre 1919 als Autokühlgesellschaft gegründet wurde. Der Betrieb begann mit Reparaturen und der Fertigung von Kühlern in Kleinserien. 1946 wurde die direkte Partnerschaft als Zulieferer der Automobilindustrie ins Leben gerufen. Diese Tatsache spiegelt sich noch heute im Namen „Autokühler“ bei einigen Unternehmen der Firmengruppe wieder. AKG hat kontinuierlich seine technologische Kompetenz zur Erschließung neuer Anwendungsgebiete ausgebaut, mit dem Ergebnis, dass jetzt ein großer Teil des Umsatzes in den Bereichen Baumaschinen, Druckluftkompressoren, Industriekühler, Land- und Forstmaschinen, Fahrzeugbau, Schienenfahrzeuge, Hausgeräte und Sonderanwendungen erzielt wird. Als führender Anbieter von kundenorientierten Systemlösungen hat AKG weltweit Reputation erworben. AKG ist als zuverlässiger Lieferant von Kühlern und Wärmeaustauschern von höchster Qualität bekannt.

### UNSERE LEITBILDER SIND

- Technologische Kompetenz
- Produktinnovation
- Kundenorientierung
- Qualität und Liefertreue

### UNTERNEHMENSPHILOSOPHIE

Der Erfolg des Unternehmens resultiert aus seiner Kreativität und technischen Innovationskraft. Die Wachstumsraten der vergangenen Jahre zeigen, dass die AKG auf dem richtigen Weg ist, die vielfältigen Anforderungen des Marktes aufzunehmen und in kundengerechte Lösungen umzusetzen. Über 150 hochqualifizierte Ingenieure und Techniker in Forschung, Entwicklung, Projektierung und Vertrieb entwickeln gemeinsam mit den Kunden Wärmeaustauscher für unterschiedlichste Anwendungen. Innovative Fertigungsverfahren ermöglichen eine qualitäts- und umweltbewusste Herstellung.

### DIE AKG - UNTERNEHMENSGRUPPE

Die AKG Verwaltungsgesellschaft in Hofgeismar steuert als Dienstleistungsunternehmen den Fortschritt und Erfolg der Gruppe, die mit über 3.150 Mitarbeitern mehr als 2,5 Millionen Wärmeaustauscher im Jahr in unterschiedlichen Ausführungen fertigt. Weltweit sind dabei elf eigenständige Produktionsstätten sowie vierzehn Vertriebsgesellschaften rund um die Uhr im Einsatz.

**AKG - eine weltweit starke Gruppe.**



# ...innovativ und leistungsstark

## AKG HAT FÜR JEDES KÜHLPROBLEM DIE RICHTIGE LÖSUNG

Pioniergeist war schon immer der Antrieb der Ingenieure von AKG – und das seit über **100 Jahren**.

Eine ständige Marktbeobachtung und Weiterentwicklung der Produkte waren Ausgangspunkt für eine Reihe zukunftsweisender Erfindungen im Hause AKG, die auch in den nächsten Jahren Orientierung für die Wärmeaustauschertechnologie geben werden.

- **Kompakte, motorintegrierte Kühlmodule für Wasser-, Ladeluft- und Ölkühlung**
- **Hochtemperatur-Ladeluftkühler**
- **Aluminium-Kältemittelwärmeaustauscher für Drucklufttrockner**
- **Leistungsstarke geklebte Kondensatoren für Wäschetrockner aus Aluminium oder Kunststoff**
- **Hochleistungskühlelemente für Elektronikbaugruppen**
- **Hochleistungs-Öl-Wasser-Wärmeaustauscher für Strömungsbremsen (Retarder)**



Kühler für verschiedene Anwendungsbereiche



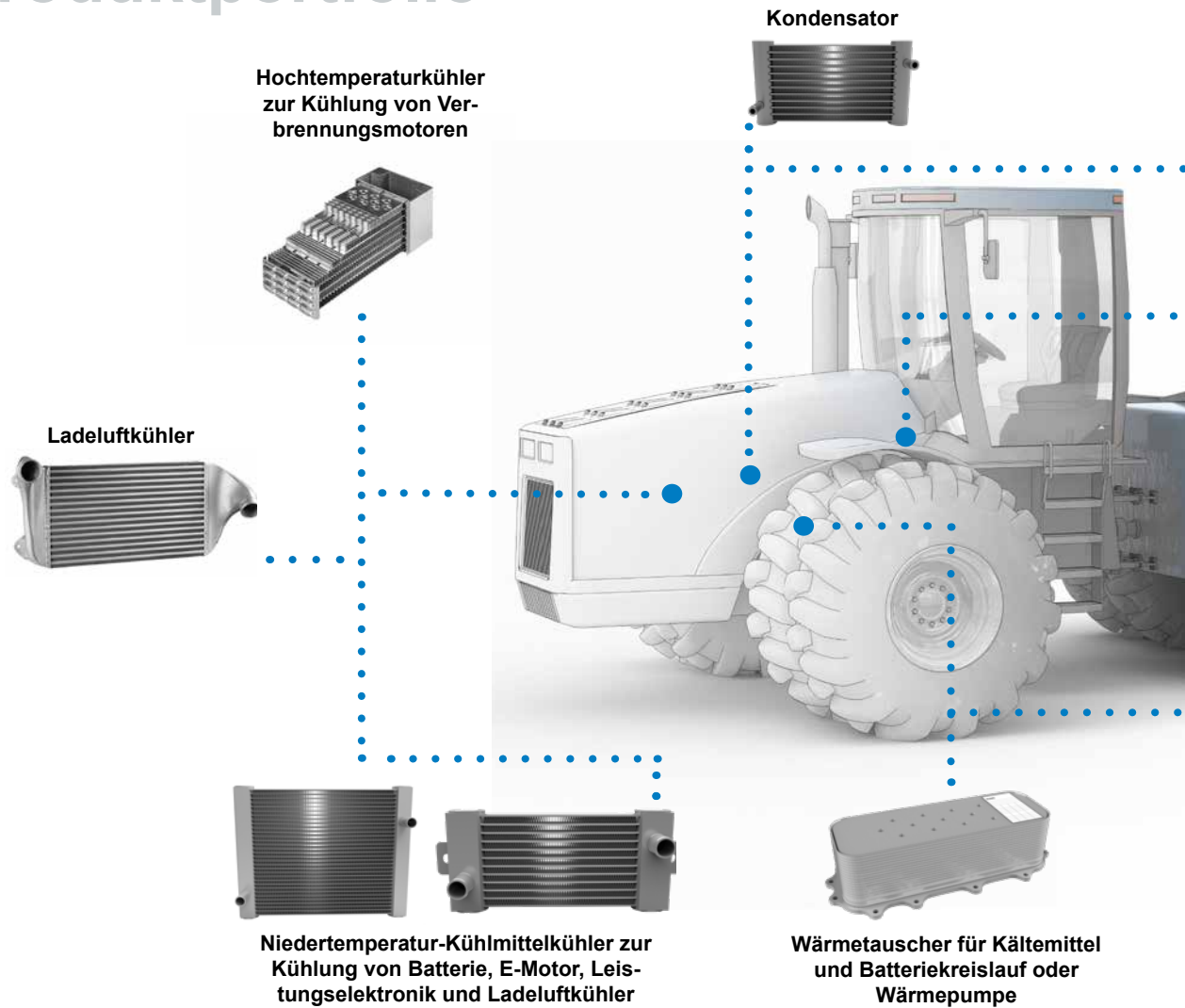
## FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG

Im Bereich Forschung und Entwicklung wird von AKG neben konventionellen FEM- und CFD-Simulationen selbstentwickelte Spezialsoftware für die optimale Auslegung von Kühlern eingesetzt.

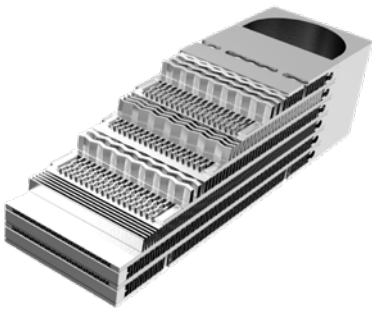
Ein hochentwickeltes Versuchsfeld ermöglicht anspruchsvolle Prüfungen zum Nachweis wärmetechnischer Leistungsdaten und Festigkeitsparameter.



## AKG Produktportfolio



### Plattenbauweise



- Robuste Bauweise
- Hohe Netztiefen
- Gewichtsoptimiert

### LightWeight Kühler (LC)



- Vollständig gelötet ohne Schweißen
- Geringes Gewicht & robuste Konstruktion
- Leistungsstark
- Kurze Fertigungsdurchlaufzeiten

### Modular



- Speziell entwickelte Kühlung für Mining und Gensets
- Hohe Lebensdauer
- Geringe Stillstandszeit
- Austausch einzelner Kühlkomponenten

**Wärmespeicher**



**Wassergekühlter  
Ladeluftkühler**



**Heizungswärmetauscher**



**Batteriekühleinheit**



**Flüssigkeitskühlplatte zur  
Kühlung der Leistungs-  
elektronik**

## AKG Vorteile

- Über 100 Jahre Erfahrung
- Kundenspezifische Entwicklung
- Kurze Entwicklungszyklen durch Verwendung bereits validierter Komponenten
- Bauraum- und Kosteneffektiv
- Hochflexibel dimensionierbar
- Globale Verfügbarkeit
- Hohe Kühlleistung
- Innovativ und leistungstark
- Hohe Lebensdauer

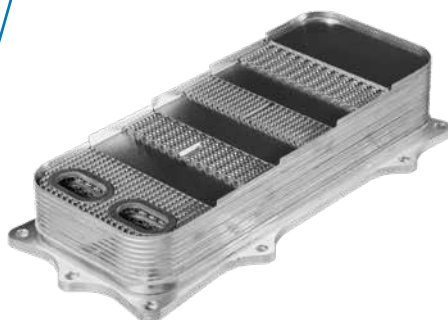
## es Kühlsystem



**Kühllösung für**

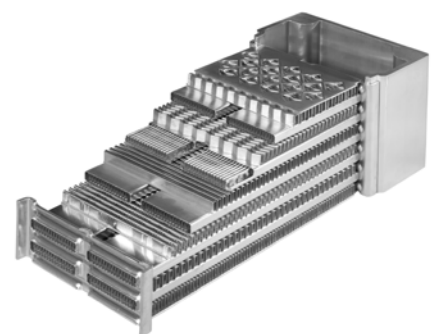
en durch  
Kühlmodule

## Stapelschale (SSC)



- Geringes Gewicht
- Flexible Anschlussmöglichkeiten

## Rohrlamelle



- Robuste Bauweise
- Hohe Netztiefen
- Gewichtsoptimiert



## Flexibel und zukunftsorientiert...

Innovative und leistungsstarke Produkte werden mit ausgereiften Fertigungsverfahren hergestellt. Auch hier ist die AKG, bezogen auf ihre Produktvielfalt, auf dem aktuellsten Stand der Technik. Dies gilt insbesondere für das Löten – dem Schlüsselprozess für die Kühlerherstellung.





## FLEXIBLE FERTIGUNG

Die verschiedenen Fertigungslinien bei AKG sind so flexibel strukturiert, dass Aufträge in kleineren Stückzahlen, aber auch in Großserien, gefertigt werden können.

## QUALITÄT

Der Qualitätsanspruch bei AKG beschränkt sich nicht nur auf Kühler und Kühlmodule, sondern umfasst auch die umfangreiche Beratung der Kunden. Die Unternehmen der AKG Gruppe in Europa, USA, Türkei, Indien und China sind nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

## LÖTEN

Je nach Produktbauart, geforderter Eigenschaft und Fertigungslosgröße kommen Flussmittelbad-, CAB- oder Vakuumlöten zum Einsatz.

## UMWELTSCHUTZ

AKG fühlt sich der Bewahrung der natürlichen Umwelt verpflichtet. Die eingesetzten Verfahren und die Fertigungsorganisation berücksichtigen die Wiederverwendung von Werkstoffen. Materialfluss und Recycling-Kreislauf tragen sowohl wirtschaftlichen als auch ökologischen Gesichtspunkten Rechnung. AKG ist nach DIN EN ISO 14001 und 50001 zertifiziert.

## Onroad - Sektor

### NUTZFAHRZEUGE UND BUSSE

Nutzfahrzeuge unterliegen den unterschiedlichsten Anforderungen und müssen ihren Anwendern dauerhaft und störungsfrei „nützen“. AKG entwickelt in enger Zusammenarbeit mit den Ingenieuren der Kunden individuelle Lösungen für den Kühlungsbedarf von kleinen bis zu schweren Nutzfahrzeugen und Spezialfahrzeugen.

### KOMMUNALFAHRZEUGE

AKG fertigt Kühlmodule und Kühlkomponenten für Kommunalfahrzeuge und Universalgeräteträger. Für jeden Anwendungsfall wird die optimale Lösung gefunden.

### PERSONENKRAFTWAGEN

AKG ist seit über 100 Jahren zuverlässiger Partner der PKW-Industrie. AKG fertigt Hochleistungs-Wärmeaustauscher für, unter anderem, die Top-Modelle der Automobilindustrie. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir in enger Zusammenarbeit kundenspezifische Lösungen für Wärmeaustauscher bis hin zu kompletten Kühlermodulen.

### FLURFÖRDERGERÄTE

Weltweit sind die unterschiedlichsten Flurfördergeräte mit AKG Wärmeaustauschern im Einsatz. Als OEM-Hersteller liefert AKG kundenspezifische Systemlösungen.

AKG Wärmetauscher bieten für Flurfördergeräte eine hohe Flexibilität. Durch optimale Abstimmung auf die jeweiligen Betriebs- und Einsatzbedingungen kann die bestmögliche technische und wirtschaftliche Lösung für den vorhandenen Bau- raum angeboten werden. Das Leistungsspektrum von AKG reicht vom Einzelkühler über Kühlmodule bis zu kompletten Kühlsystemen bestehend aus oben genannten Produkten sowie elektrisch oder hydraulisch angetriebenen Lüftern.









## Cooling Experts Around the Globe





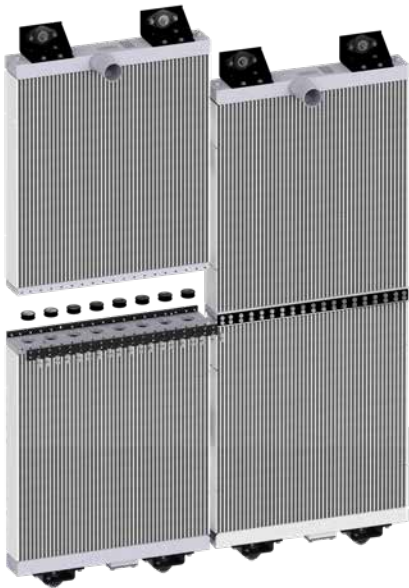
# Offroad - Sektor



## BAUMASCHINEN

Baumaschinen jeglicher Bauart erzeugen Verlustwärme aus einer Vielzahl unterschiedlicher Quellen (Antriebsmotor, Getriebe, Hydraulik, Klimatisierung, etc.), die über geeignete Wärmetauscher abgeführt werden muss.

AKG projiziert und fertigt optimierte Wärmetauscherlösungen für alle auftretenden Anwendungsfälle und zu kühlende Medien (Motorkühlmittel, Ladeluft, Kraftstoff, Motor-, Getriebe- und Hydrauliköle und sonstige Kühlmedien).



## LAND- UND FORSTMASCHINEN

AKG entwickelt in enger Zusammenarbeit mit den führenden Herstellern von Land- und Forstmaschinen Lösungen für die Kühlung von Motor- und Hydrauliksystemen. Spezielle Kühlluftlamellen ermöglichen hohe Kühlleistung bei geringer Verschmutzungsanfälligkeit.

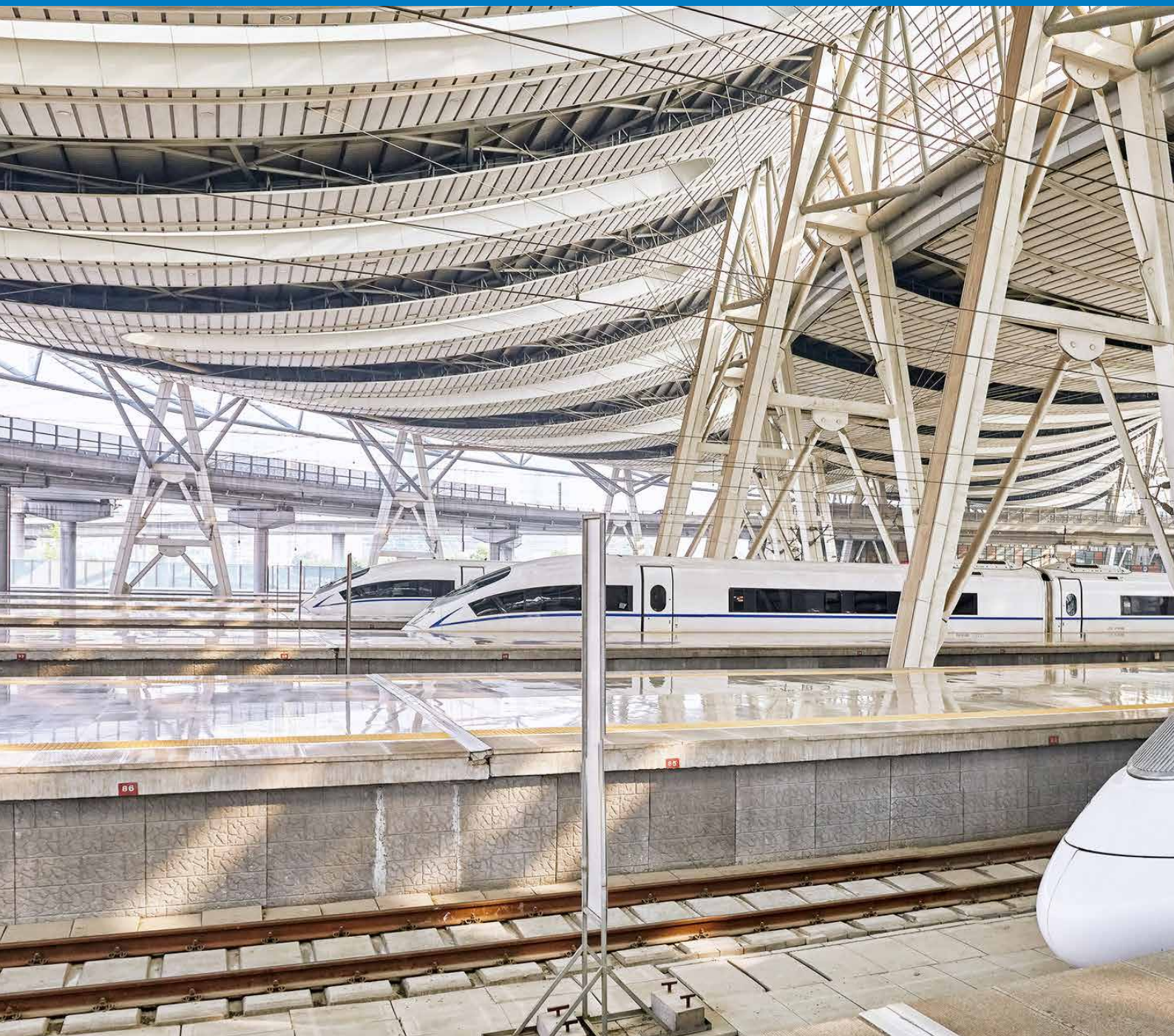
## MINING

Speziell für hochbeanspruchte Mininganwendungen mit gesteigertem Kühlungsbedarf wurde das Modulare Kühlsystem (MCS) entwickelt.

Der große Vorteil dieser Modullösung ist, dass die einzelnen Module innerhalb kürzester Zeit im Gerät ausgetauscht werden können und dadurch geringere Maschinenstillstandzeiten erreicht werden können.







## Schienenfahrzeuge

In den letzten Jahren hat AKG Thermotechnik International (AKG) viele Anwendungserfahrungen mit Systemen in der Branche Schienenfahrzeuge sammeln können. Gestützt auf diese vielfältigen Erfahrungen im Systemgeschäft bietet AKG seinen Kunden mehr und mehr Komplettlösungen für Kühlungsaufgaben an.







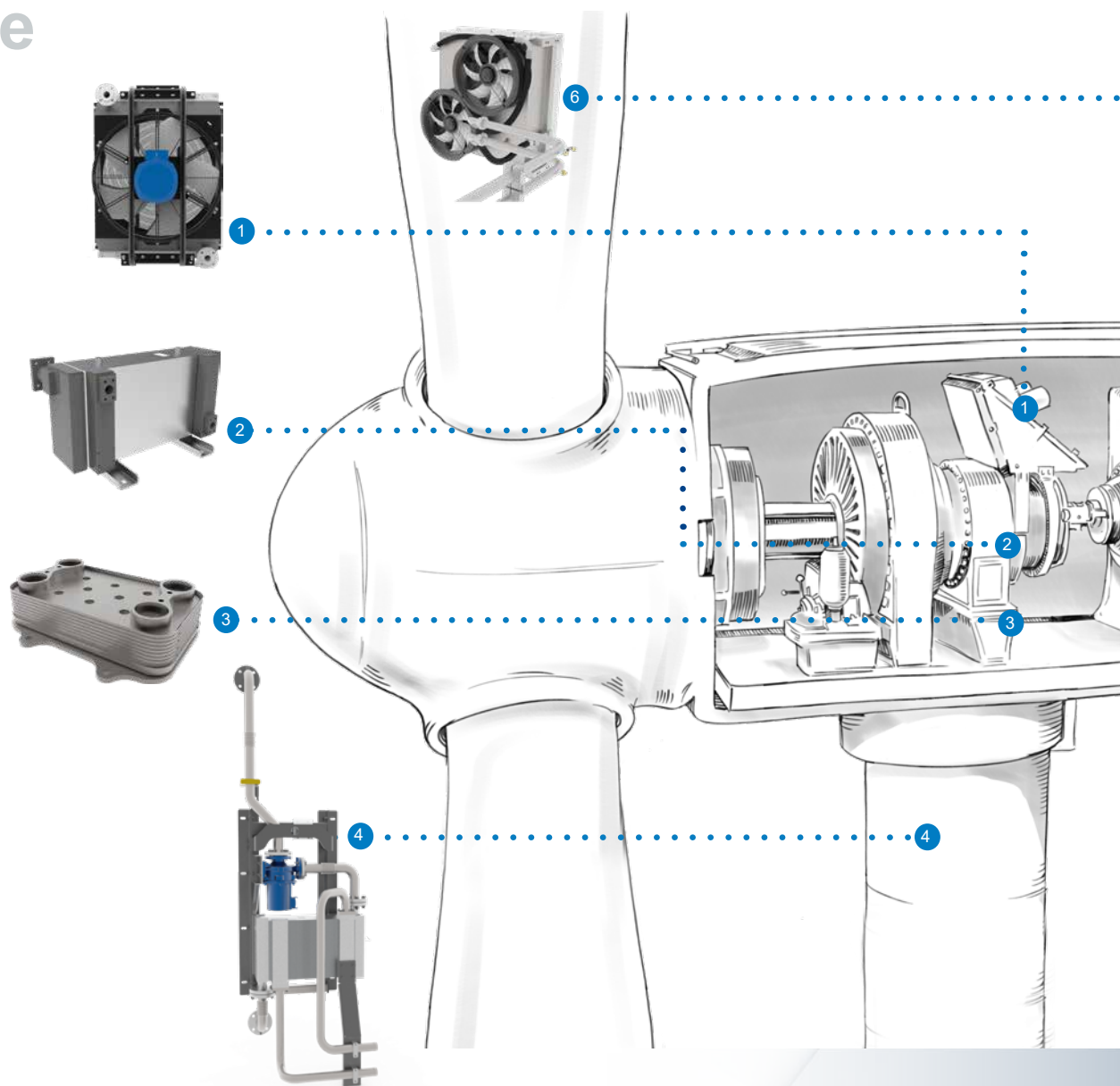
## KÜHLMODULE

In der Schienenfahrzeugkühlung erhalten Sie bei AKG die Antwort auf die Frage nach einer zuverlässigen und robusten Kühllösung ganz nach Ihrem Bedarf. Das Zubehör reicht dabei über Schutzgitter, Filter, Kompensatoren und Sensorik deutlich hinaus. Von der kompakten Kühleinheit mit niedrigem Gewicht bis zum meterhohen Kühlturm sind wir Ihr zuverlässiger Partner auf der Schiene. Wir entwickeln und produzieren Unterflur- wie auch Dachkühlanlagen und im Zug verbaute Kühlsysteme nach Ihren Wünschen. Die von AKG entwickelten Komponenten finden Einsatz in Straßenbahnen / Trams, elektrisch angetriebenen Zügen (Regionalzüge wie auch Hochgeschwindigkeitszüge), Dieselloks und Magnetschwebbahnen.

## SYSTEMLÖSUNGEN

Bei der konstruktiven Gestaltung von Systemlösungen wird genau darauf geachtet, dass das Zusammenführen von Einzelbauteilen in Baugruppen zu Kosteneinsparungen führt, damit die Systemlösung nicht teurer wird als die bisherige Lösung mit Einzelkomponenten. Zum Teil können auch Bauteile, die bisher an den Kühler montiert wurden, in den Kühlersammelkasten integriert oder mit dem Kühler verschweißt werden. Zur Unterstützung der Vertriebsmitarbeiter bei der Akquisition und Bearbeitung von Systemprojekten hat AKG ein Team von Experten für die relevanten Fachdisziplinen wie Geräusch, Festigkeitsberechnung, Lüfter, hydraulische und elektrische Antriebe, Sensoren, Schwingungen und Lagerung benannt. Diese Experten arbeiten bei Bedarf an den jeweiligen Systemprojekten mit.

## Energie



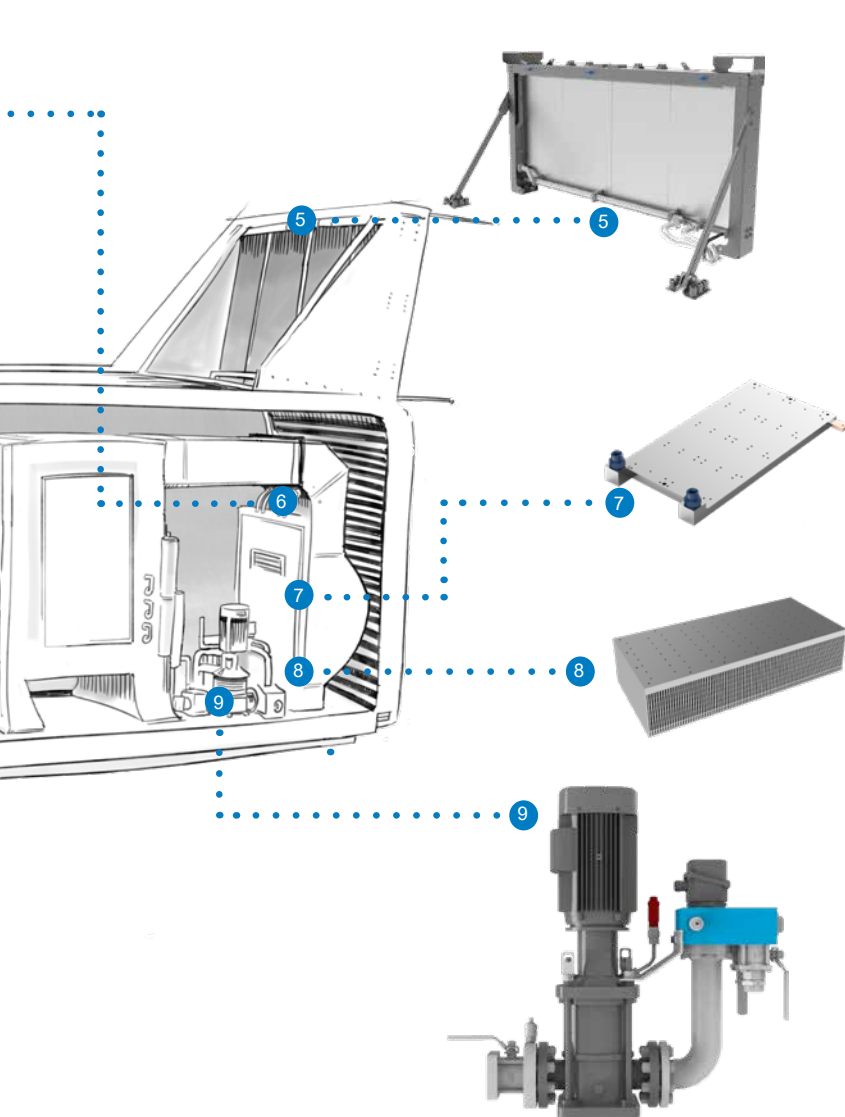
### ELEKTRONIK

Die Elektronikindustrie bietet eine breite Palette von Anwendungsfällen für Kühler und Kühlsysteme mit zum Teil sehr unterschiedlichen Betriebsbedingungen. Für alle Anwendungen gelten aber die gleichen Grundanforderungen: höchste Qualität und Zuverlässigkeit, gefertigt nach zertifizierten Verfahren und termingenau geliefert. Die AKG Gruppe stellt sich dieser Herausforderung täglich aufs Neue mit Erfolg.

### WINDKRAFT

AKG war in den letzten Jahren ein Komponentenlieferant für die Hersteller von Windkraftanlagen. Mit dem Wissen, welches in dieser Zeit gesammelt werden konnte und dem Verständnis für die Herausforderungen der Windkraftindustrie kann AKG nun eigene kundenspezifische Kühllösungen für ein komplettes Windturbinensystem mit verschiedenen Kühlertypen für verschiedene Anwendungen wie Generatorkühlung, passive Kühlung, Getriebekühlung, Schaltschrankkühlung, Pumpstation, Transformator-Sicherheitskühlung sowie andere Komponenten wie Rohre, Schellen, Schläuche etc. liefern.





- 1 Getriebekühlung (aktiv)
- 2 Getriebe Wärmetauscher (Kompaktkühler)
- 3 Getriebe Wärmetauscher (Stapelschale)
- 4 Transformatorsicherheitskühlung
- 5 Passivkühlung
- 6 Generatorkühlung (aktiv)
- 7 Kühlplatte (flüssig gekühlt)
- 8 Schaltschrankkühlung (luftgekühlt)
- 9 Pumpenstation



## Cooling Experts Around the Globe





# Luftfahrt

Neben den bereits seit Jahren erfolgreich in den Flugzeugen A380 und A350 verwendeten Wärmetauschern für die Bordküchenkühlung bietet AKG auch Kühler für Triebwerke, Getriebe und die verschiedenen Bordsysteme in Flugzeugen und Hubschraubern an.



## BORDSYSTEME

Der knappe Einbauraum und die Forderung nach geringstmöglichen Komponentengewicht bieten dem AKG-Entwicklungsteam immer wieder neue Herausforderungen. Die Antwort sind kundenspezifische Kühlerlösungen, basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung bei Entwurf, Herstellung und Zertifizierung von leistungs- und gewichtsoptimierten Aluminiumkühlern.



## TRIEBWERKE UND GETRIEBE

Für Turboprop- und Kolbenantriebe, Hubschrauber und für die allgemeine Luftfahrt bietet AKG Ölkühler, Kühlmittelkühler, Ladeluftkühler und Öl-/Kühlmittel-Wärmetauscher an. AKG kann dabei auf ein breites Spektrum von unterschiedlichsten Lamellen und Bauweisen zurückgreifen und somit den Kunden immer die optimale Lösung anbieten.

## ELEKTRISCHE FLUGZEUGANTRIEBE

Für die neueste Generation von elektrischen und hybrid-elektrischen Flugzeugantrieben liefert AKG kombinierte Öl- und Kühlmittelkühler zur Kühlung der Motoren und der Umrichter.



# Kompressoren und Kältetrockner

## KOMPRESSOREN

Bei der Verdichtung von Gasen entstehen abhängig vom Verdichtungsgrad (Druckdifferenz) unterschiedlich hohe Temperaturen in den verdichteten Medien. In vielen Anwendungen ist es notwendig, diese teilweise sehr hohen Temperaturen (üblicherweise zwischen 100°C und 300°C) auf einen definierten Wert abzukühlen. In einem erwünschten Nebeneffekt während der Abkühlung kann gleichzeitig eventuell im Ansaugvolumen vorhandene Feuchtigkeit abgeschieden und somit das verdichtete Gas entfeuchtet werden.

AKG projiziert und fertigt optimierte Wärmetauscherlösungen für viele auftretenden Anwendungsfälle und zu kühlende Gase im Bereich bis zu 45 bar Betriebsdruck.

## KÄLTETROCKNER

In der Regel enthält die vom Kompressor angesaugte Luft einen Wasseranteil, der je nach Anforderung des nachgeschalteten Produktionsprozesses unterschiedlich stark reduziert werden muss. Da die Wasseraufnahmefähigkeit von Luft mit fallender Temperatur sinkt, kann bereits durch die Abkühlung im Druckluftnachkühler des Kompressors die Luftfeuchtigkeit reduziert werden, indem man das ausfallende Wasser ableitet.

Besteht jedoch die Anforderung an weitestgehend trockene Druckluft, muss eine Luftaufbereitung nachgeschaltet werden. Eine effektive Methode zur Reduzierung der Luftfeuchtigkeit stellt die Kältetrocknung dar, mit der es möglich ist, die Druckluft auf ca. 2-5°C abzukühlen. Bei diesen Temperaturen ist die Wasseraufnahmefähigkeit von Luft extrem gering.





# Motoren und Aggregate

## MOTOREN

AKG ist seit Jahrzehnten kompetenter Systempartner für die Motorkühlung von Bau- und Landmaschinen sowie Mininggeräten, fahrbaren Kompressoren und Stromgeneratoren.

Für diese Aufgabe werden gemeinsam mit den Geräteherstellern kompakte Hochleistungskühlanlagen entwickelt, die mit ihren bis zu sechs Kühlkreisläufen auch die Verlustwärme anderer Prozesse in diesen Geräten verarbeiten können. Darüber hinaus stehen für die Motorkühlung in Power Packs und Gensets Module mit Kühlmittel- und Ladeluftkühlern sowohl als Standardbaureihe sowie auch als individuell projektierte Lösung zur Verfügung.

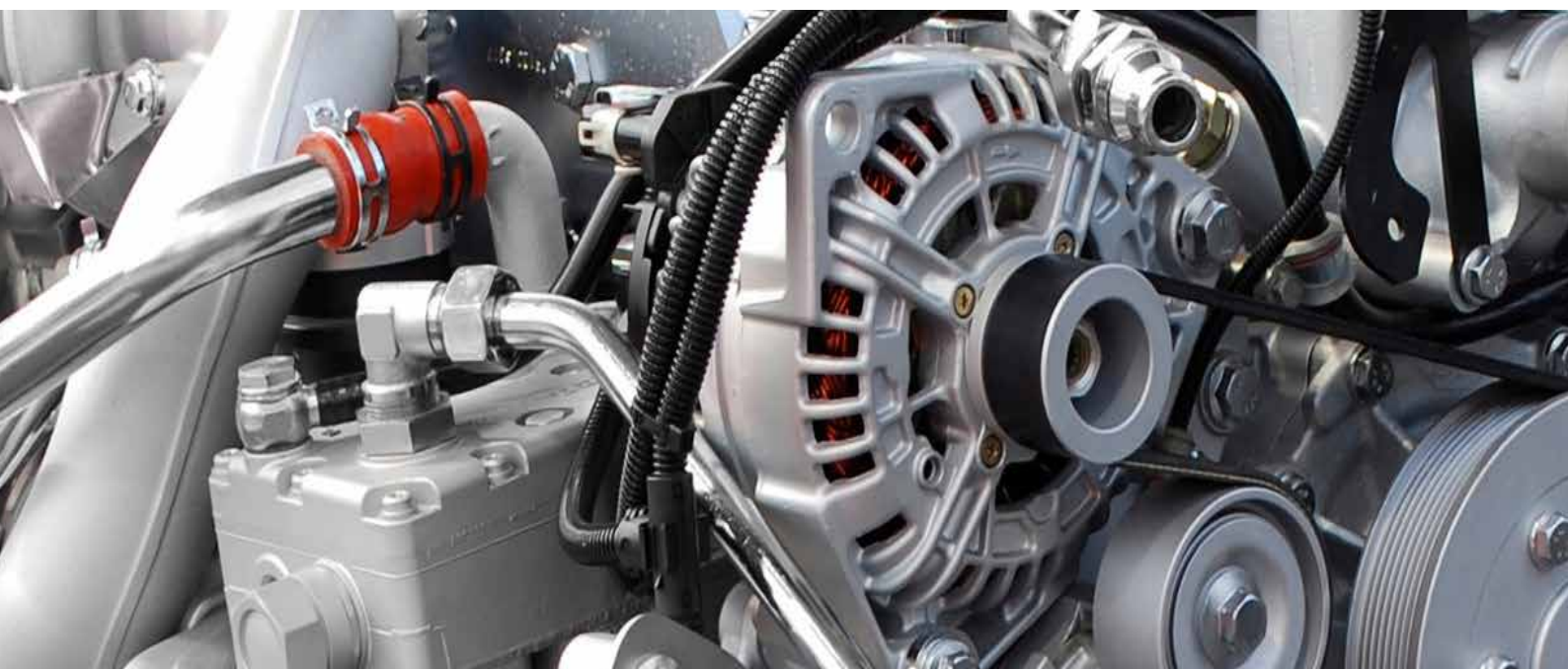
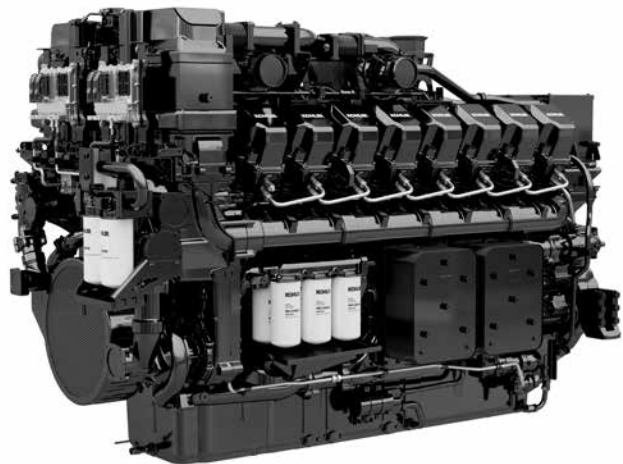
Mit den steigenden Anforderungen aus der immer strenger werdenden Abgasgesetzgebung ist auch im Antriebszentrum dieser Geräte, dem Dieselmotor, ein Bedarf an innermotorischen Lösungen entstanden, um alle Faktoren, die die Verbrennung beeinflussen, zu optimieren. Dabei steht immer mehr die Turboaufladung mit wassergekühlter Ladeluftkühlung im Fokus.

AKG entwickelt gemeinsam mit führenden Motorherstellern maßgeschneiderte Lösungen, die direkt in die Infrastruktur des jeweiligen Motors integriert werden und durch Reduzieren der Ladelufttemperatur helfen, die Sauerstoffmenge im Zylinder zu erhöhen und damit die Verbrennung zu optimieren.

## AGGREGATE

Hierbei handelt es sich um Verbrennungsmotoren, die mit allen notwendigen Wärmetauschern ausgestattet sind, um anfallende Motorwärme an die Umgebungsluft zu übergeben. Diese Motor / Wärmetauschereinheiten werden z. B. als Antriebseinheiten von mobilen Maschinen, Stromaggregaten oder Pumpen eingesetzt.

AKG verfügt über eine Standardbaureihe von Motorkühlanlagen und projiziert und fertigt optimierte Wärmetauscherlösungen für die Kühlung von Verbrennungsmotoren.



## E - Mobilität

### E-MOBILITÄT

Der Mobilitätssektor ist weltweit aufgefordert seinen Beitrag zur Reduktion der Treibhausgase zu leisten, was in Zukunft zur immer höheren Nachfrage an elektrischen und hybridisierten Anwendungen führen wird. AKG hat sich hier frühzeitig durch Forschung Know-How aufgebaut und kann dadurch Kunden in der Entwicklungsarbeit unterstützen und leistungsfähiges Thermomanagement für alle elektrischen Komponenten bieten.

### KÜHLPLATTEN

Kühlplatten dienen der indirekten Kühlung von Batterien in mobilen und stationären Anwendungen. Wird die Batterie beispielsweise beim Schnellladen längere Zeit stark belastet, entstehen hohe Verlustleistungen, welche die Batterie schnell aufheizen würden. Die sich dadurch ergeben hohen Batterietemperaturen schädigen die Batterie nachhaltig und reduzieren die Lebensdauer. Im Extremfall kann durch ein thermisches Durchgehen der Zellen die Batterie anfangen zu brennen. Aus diesem Grund ist eine gute Kühlung der Batterie erforderlich.

Aber auch zu kalte Batterien werden durch den Betrieb bei niedrigen Temperaturen geschädigt, wodurch sich die Lebensdauer verkürzt. Außerdem sinkt die Leistungsfähigkeit von zu kalten Batterien stark ab. Das dadurch erforderliche Heizen der Batterie kann insbesondere durch den Einsatz einer Wärmepumpe in Verbindung mit Kühlplatten flexibel und anwendungsgerecht realisiert werden.

### WÄRMEPUMPEN

In mobilen elektrischen Anwendungen ist die Energiemenge stark limitiert. Deshalb ist zum einen die effiziente Nutzung der vorhandenen Energie notwendig, als auch die Nutzung der Abwärme essentiell. Beide Punkte können mit einer Wärmepumpe durch intelligente Verschaltung der Zu- und Abflüsse des Kühlmittels realisiert werden. Für eine möglichst kompakte und effiziente Wärmepumpe sind die AKG Stacked Shell Cooler entwickelt worden. Diese können flexibel an den spezifischen Anwendungsfall angepasst werden und bieten je nach Fluideigenschaften und thermischen Parametern die optimale Wärmeübertragung.



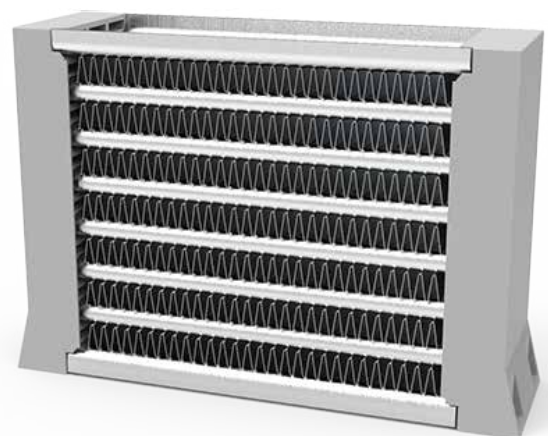




# Medizintechnik

## MEDIZINTECHNIK

AKG entwickelt und produziert maßgeschneiderte Wärmetauscher für Geräte der Medizintechnik. Auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung und unter Nutzung modernster Fertigungs- und Prüfverfahren werden Wärmeüberträger für gasförmige und flüssige Medien zur Anwendung in Beatmungsgeräten, Röntgen- oder MRT-Apparaten hergestellt. Die Verwendung spezieller Werkstoffe und Verbindungsverfahren ermöglichen eine optimale Anpassung an die jeweilige Anforderung des Kunden und den Einsatzzweck. Höchstmögliche Präzision und Qualität garantieren einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.



## Hausgeräte

### HAUSGERÄTE

Als Marktführer auf diesem Sektor entwickelt und produziert AKG seit 1981 Wärmetauscher für luftgekühlte Kondens-Wäschetrockner und Wasch/Trockner-Kombigeräte. Kontinuierliche Verbesserungen in Leistung, Qualität und Handling dieser Hochleistungswärmetauscher ermöglichen schnelle und dauerhaft energieeffiziente Trocknungsprozesse.

Die Produkte werden für die jeweiligen Kundenanforderungen speziell entwickelt und mit modernster Fertigungstechnologie kostengünstig gefertigt.





# Back-, Gar- und Abluftgeräte

## BACK-,GAR- UND ABLUFTGERÄTE

AKG ist Ihr Partner für die Entwicklung und Herstellung hocheffizienter Wärmeaustauscher zur Kondensation von Dampf / Wrasen am oder im Ofen. Ob Backstation, Kombidämpfer oder Abzugshaube, ob in Profiküchen oder im Verkaufsraum – AKG berät Sie gerne über die geeignete Wärmetauschertechnologie.

In enger Zusammenarbeit entsteht ein optimal und individuell auf Ihre Bedürfnisse angepasstes Produkt. Dabei profitieren Sie aus über 35 Jahren Erfahrung in Entwicklung und Fertigung von Dampfkondensatoren bei AKG.

## IHRE VORTEILE

- Hocheffiziente Entfeuchtung
- Kompaktes Design
- Unabhängiger Aufstellort
- Zuverlässigkeit
- Kostenvorteil



**AKG Thermotechnik International  
GmbH & Co. KG**  
**AKG Thermal Systems  
International GmbH**  
**Autokühler GmbH & Co. KG**

Am Hohlen Weg 31  
**34369 Hofgeismar** • Deutschland

Telefon + 49 5671 - 8 83-0  
E-Mail [info@akg-group.com](mailto:info@akg-group.com)  
Internet [www.akg-group.com](http://www.akg-group.com)

**AKG Thermotechnik GmbH & Co. KG**

Steinmühlenweg 3  
**34369 Hofgeismar** • Deutschland  
Telefon + 49 5671 - 8 83-0  
E-Mail [info@akg-gruppe.de](mailto:info@akg-gruppe.de)

**SIA AKG Thermotechnik Lettland**

Aviācijas iela 34  
**LV-3004 Jelgava** • Lettland  
Telefon + 371 630 - 1 22 00  
Fax + 371 630 - 1 22 09

**AKG France S.A.S.**

Parc Industriel Sud  
ZI Rémy  
4, Rue des Frères Rémy – BP 20416  
**F-57204 Sarreguemines** • Frankreich  
Telefon + 33 3 - 87 95 11 11  
Fax + 33 3 - 87 95 50 05

**AKG Denmark ApS**

Ormhøjgårdvej 27  
**K-8700 Horsens** • Dänemark  
Telefon +45 234 810 30  
E-Mail [info@akg-gruppe.de](mailto:info@akg-gruppe.de)

**AKG UK Limited**

St Hilary Court  
Cophthorne Way  
**Cardiff CF5 6ES** • Großbritannien  
Telefon + 44 1443 - 67 33 55  
E-Mail [info@akg-uk.co.uk](mailto:info@akg-uk.co.uk)

**AKG Termoteknik Sistemler  
San. ve Tic. Ltd. Şti.**

Kemalpasa OSB Mahallesi, 40 Sokak, No: 6 Ulucak  
**35730 Kemalpaşa, İzmir** • Türkei  
Telefon + 90 232 - 8 77 21 99  
Fax + 90 232 - 8 77 00 42

**AKG of America, Inc.**

**AKG North American Operations, Inc.,  
Plant Mebane**

7315 Oakwood Street Extension,  
**Mebane, NC 27302-0370** • USA  
Telefon + 1 919 - 5 63 42 86  
E-Mail [info@akg-america.com](mailto:info@akg-america.com)

**AKG Thermal Systems, Inc.**

809 Mattress Factory Road,  
**Mebane, NC 27302-0189** • USA  
Telefon + 1 919 - 5 63 48 71  
E-Mail [info@akg-america.com](mailto:info@akg-america.com)

**AKG North American Operations, Inc.,  
Plant Mitchell**

925 West Quince Street  
P.O. Box 640  
**Mitchell, SD 57301** • USA  
Telefon + 1 605 - 9 96 57 00  
E-Mail [info@akg-america.com](mailto:info@akg-america.com)

**AKG Mexico**

Av. Rita Pérez de Moreno No. 2095  
Parque Industrial Colinas de Lagos, Lagos de Moreno  
**Jalisco. C.P. 47515** • Mexiko  
Telefon + 52 474 115 9968

**AKG do Brasil**

Alameda Armênio Gomes, 105  
Bairro Parque das Rodovias  
**Lorena, São Paulo** • Brasilien  
**CEP 12.605-470 / Caixa Postal 107**  
Telefon + 55 (12) 3152-3557

**AKG Thermal Systems (Taicang) Co., Ltd.**

No. 100 East Beijing Rd,  
Taicang Economic Development Zone  
**215400 Taicang, Jiangsu Province** • China  
Telefon + 86 512 - 53 56 94 18  
Fax + 86 512 - 53 56 94 11

**AKG India Private Ltd.**

7/294, Pollachi Main Road, Village -  
Solvampalayam, Kinathukadavu, Tamil Nadu  
**Coimbatore 642 109** • Indien  
Telefon + 91 422 665 1100  
E-Mail [info@akg-india.in](mailto:info@akg-india.in)

**AKG Korea Ltd.**

Suite 1903, Halla Sigma Valley,  
**Gasan-dong 345-90 Geumcheon-gu**  
**153-706 Seoul** • Südkorea  
Telefon + 82 263 43 63 80  
Fax + 82 263 43 63 85

**AKG Japan Ltd.**

Nisso 13 Bldg. 4F,  
Shinyokohama 2-5-1,  
**Kouhoku-ku, Yokohama-city,**  
**222-0033** • Japan  
Telefon + 81 45 - 4 70 54 22  
Fax + 81 45 - 4 72 54 02