

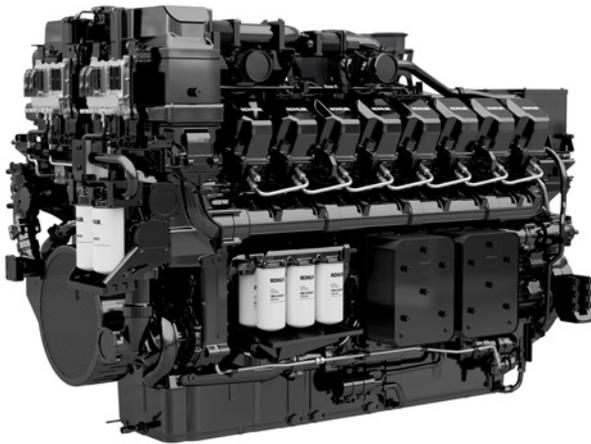
Kühlsysteme für den Einsatz im Gelände und auf der Baustelle



IM HERZEN DES ANTRIEBS

AKG ist seit Jahrzehnten kompetenter Systempartner für die Motorkühlung von Bau- und Landmaschinen sowie Mininggeräten, fahrbaren Kompressoren und Stromgeneratoren.

Für diese Aufgabe werden gemeinsam mit den Geräteherstellern kompakte Hochleistungskühlanlagen entwickelt, die mit ihren bis zu 6 Kühlkreisläufen auch die Verlustwärme anderer Prozesse in diesen Geräten verarbeiten können.



Darüber hinaus stehen für die Motorkühlung in Power Packs und Gensets, Module mit Kühlmittel- und Ladeluftkühlern sowohl als Standardbaureihe sowie auch als individuell projektierte Lösung zur Verfügung.

Mit den steigenden Anforderungen aus der immer strenger werdenden Abgasgesetzgebung ist auch im Antriebszentrum dieser Geräte, dem Dieselmotor, ein Bedarf an innermotorischen Lösungen entstanden, um alle die Verbrennung beeinflussenden Faktoren zu optimieren. Dabei steht immer mehr die Turboaufladung mit wassergekühlter Ladeluftkühlung im Fokus.

AKG entwickelt gemeinsam mit führenden Motorherstellern maßgeschneiderte Lösungen, die direkt in die Infrastruktur des jeweiligen Motors integriert werden und durch Reduzieren der Ladelufttemperatur helfen, die Sauerstoffmenge im Zylinder zu erhöhen und damit die Verbrennung zu optimieren.

IM MININGBEREICH

Kühlsysteme in patentierter Modulbauweise für hochbeanspruchte Anwendungen



AKG projiziert und fertigt weltweit maßgeschneiderte Wärmetauscherlösungen für eine Vielzahl von Anwendungen und Einsatzbedingungen, von Radladern über Hydraulikbagger bis hin zu Muldenkippern.

Speziell für hochbeanspruchte Heavy-Duty-Anwendungen mit gesteigertem Kühlungsbedarf wurde das Modulare Kühlsystem MCS entwickelt.

Spezieller Vorteil dieser Modullösung ist, dass die einzelnen Module innerhalb kürzester Zeit im Gerät ausgetauscht werden können und dadurch geringere Maschinenstillstandzeiten erreicht werden können.

IM GELÄNDE UND AUF DER BAUSTELLE

Kühlsysteme für Radbagger, Radlader, Hydraulikbagger und weitere Maschinen



AKG Komplettkühlsystem mit

- Kühlmittelkühler
- Hydraulikölkühler
- Lüfter
- Drehrichtungsumkehrventil
- Ladeluftkühler
- Haube mit Schutzgitter
- Hydromotor
- Schläuche

Drehzahlvariabler und umkehrbarer Lüfterantrieb für

- Freiblasen des Kühlnetzes in verschmutzter Umgebung
- Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs
- Minimierung der Geräuschbelastung
- Einhaltung der aktuellen Emissionsgrenzwerte



Kompakte, leistungsstarke Kühlsysteme für den härtesten Baumaschineneinsatz sind besondere Stärken von AKG.

Jahrzehntelange Erfahrung, modernste Auslegungssoftware sowie neueste Mess- und Prüftechnik ermöglichen perfekt angepasste Speziallösungen mit optimalem Kundennutzen.



Kühlpakete mit Gleichspannungsgebläsen:

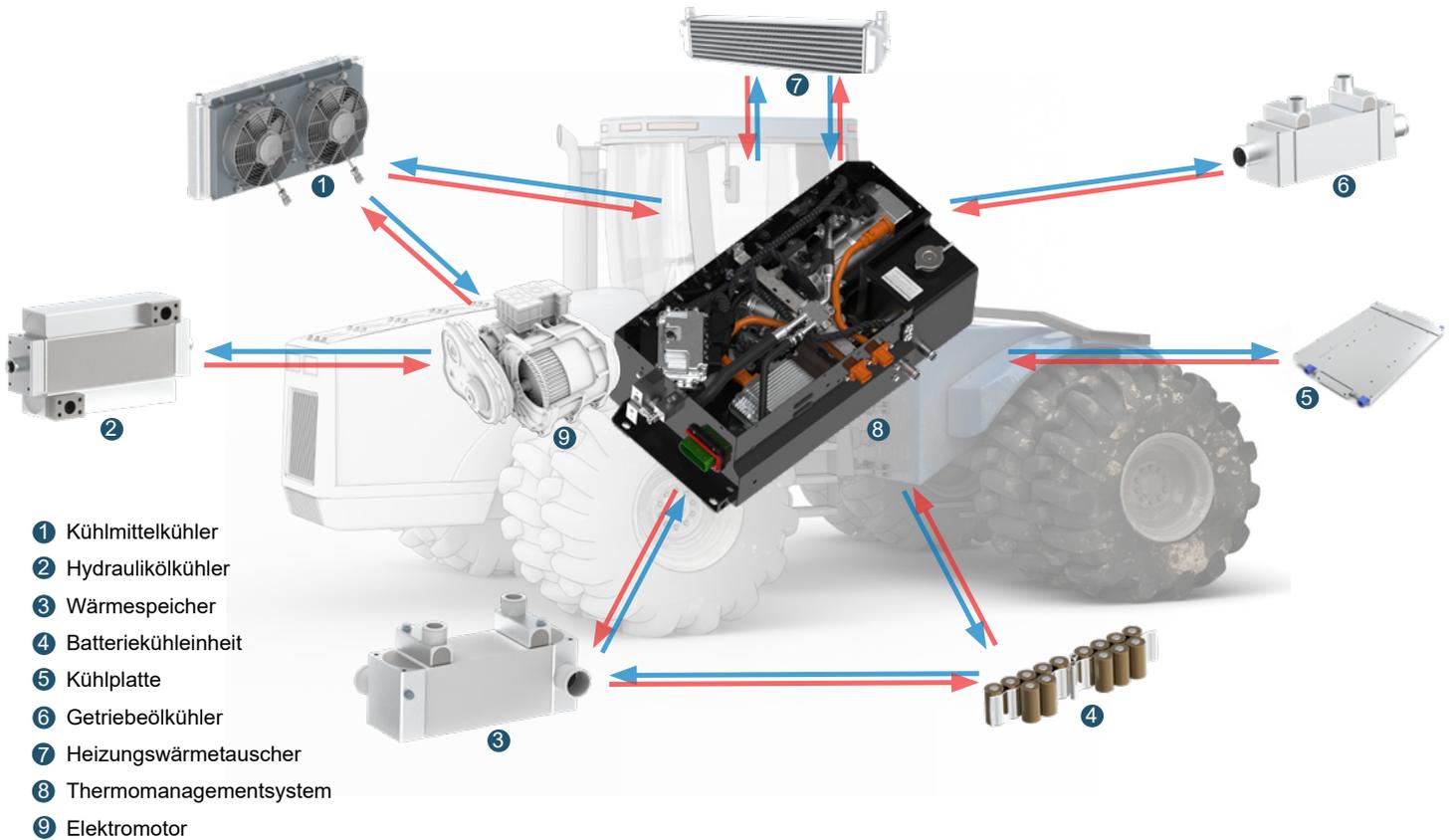
- 12/24/48 V Varianten
- Einzeln ansteuerbar
- Optimierte Kühlleistungsregelung

Vorteile:

- Kraftstoffeinsparung
- Geringe Geräuschemissionen
- Flexiblere Platzierung in der Maschine möglich

AKG THERMAL SOLUTIONS

Entwicklung neuer innovativer Kühllösungen für den Einsatz in Hybrid- und E-Fahrzeugen.



AKG Group – Global Thermal Management Partner:

- Systemlieferant für innovative Hochleistungskühlanlagen
- Globale Präsenz mit lokaler Produktion und regionalem Engineering Support
- Familiengeführt, zuverlässig und beständig
- Integration von Komponenten zu fertigen Plug&Play Lösungen
- Neue Wege zur Vereinfachung von Montage und Logistik für unsere Kunden
- Ganzheitliche Verantwortung für Module und Systeme
- Umfangreiche Prüfeinrichtungen und modernste Messtechnik
- Hochentwickeltes Projektmanagement (APQP)

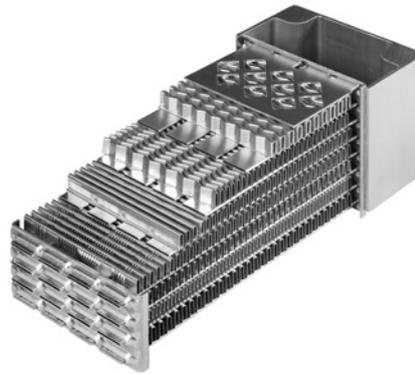
AKG PRODUKTPORTFOLIO

Aluminium-Platte



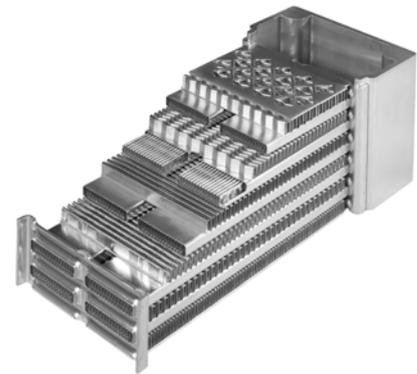
- Vielseitig einsetzbar
- Hohe Druckbeständigkeit

TubeFin Radiator



- Robuste Bauweise
- Hohe Netztiefen
- Gewichtsoptimiert

TubeFin Charge Air Cooler



- Robuste Bauweise
- Hohe Netztiefen
- Gewichtsoptimiert

- Kundenspezifische Entwicklung
- Bauraum- und kostenoptimiert
- Globale Verfügbarkeit
- Hohe Kühlleistung
- Verschmutzungsunempfindlich

- Geringe Werkzeugkosten
- Side-by-Side Anordnung
- Kosteneffektiv
- Sammelkästen aus Aluminium
- Hohe Lebensdauer

- Kurze Entwicklungszyklen durch Verwendung bereits validierter Komponenten
- Hochflexibel dimensionierbar

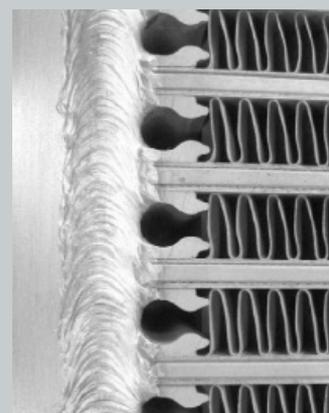
KÜHLLUFTLAMELLEN & AKG-LOCHPROFIL



- Leistungsstark
- Verschmutzungsunempfindlich
- Reinigungsfreundlich / wartungsfreundlich
- Hohe Stabilität
- Langlebig



Flexibles AKG-Lochprofil



Bei vielen AKG-Kühlern kommt das flexible AKG-Lochprofil zum Einsatz. Damit werden örtliche Spannungsspitzen reduziert. Die Festigkeit und die Lebensdauer von Wärmetauschern wird deutlich erhöht.

Merkmale des AKG-Lochprofils

- **Reduzierung der Materialspannungen:**
Festigkeitsberechnungen zeigen, dass maximale Spannungen mit dem Lochprofil um den Faktor 2 verringert werden
- **Erhöhung der Lebensdauer:**
Umfangreiche Prüfstandsuntersuchungen haben ergeben, dass die Lebensdauer um den Faktor 3-5 zunimmt



AKG Thermotechnik International GmbH & Co. KG

Am Hohlen Weg 31
34369 Hofgeismar • Deutschland
+49 5671 883 1223

info@akg-group.com
www.akg-group.com



AKG – EINE WELTWEIT STARKE GRUPPE

AKG ist ein weltweit führender Anbieter von Hochleistungskühlern, Wärmetauschern und Thermomanagementsystemen sowie kundenspezifischen Systemlösungen, die höchsten Qualitätsstandards gerecht werden.

In 11 eigenständigen Produktionsstätten sind weltweit über 3.000 Mitarbeiter in Deutschland, Frankreich, Lettland, Türkei, USA, Mexiko, Brasilien, China und Indien sowie weitere Auslandsvertriebsgesellschaften rund um die Uhr im Einsatz.

Die langjährige, kompetente Partnerschaft mit globalen OEM-Kunden in 24 Branchen wie Baumaschinen, Druckluftanlagen, Land- und Forstmaschinen, Fahrzeugbau sowie in vielen anderen Anwendungsbereichen stützen innovativ die mobilen und industriellen Standardbaureihen.

AKG betreibt eines der weltweit größten Forschungs-, Entwicklungs-, Mess- und Validierungszentren für Kühllösungen und Kundenanwendungen.

Seit über 100 Jahren sind AKG Wärmetauscher ein Begriff für innovative Lösungen sowie höchste Engineering- und Fertigungskompetenz.